

樹脂板端部洗浄機

端部の糊、ゴミにお困りの方に朗報

- ① 導光板に張り付いた保護シートの糊の除去に。マイクロファイバークロスやクリーンワイパー等にて荒洗浄、仕上げ洗浄
- ② プリント基板プレス金型加工後の洗浄に
- ③ 樹脂コーティング前の洗浄に

人が布等で糊、ゴミを、均一に確実に拭き取るのには気が遠くなるような労力が必要です。これらの問題解決をするため、楕円に小さく振動しながら、ワーク下面から優しくマイクロファイバークロスやクリーンワイパー等を押すことで、短時間で清掃します。

2カ所あるので、粗洗浄と仕上げ洗浄等に使用可能です。ワークの位置合わせ面が下面で洗浄面と同じなので、位置合わせしやすく、ワークのサイズを自動測定し、移動量を自動で可変します。洗浄終了時に仕上げ状態を大型モニターで確認可能です。



樹脂板端部洗浄機

対象ワーク	10インチ～17インチ (W121*D214～W216*D383 縦横可) 厚み(両端は10tのスチール板必要 50t～100t)
布洗浄機構	洗浄布面積 280*115mm クランプ式 楕円振動機マキタ BO4900V 改 回転数 4000～10000rpm
モニター他	27インチモニタ カメラ 400-CAM057(350万画素、光学 220倍ズーム、HDMI出力)
その他	左右駆動 三菱サーボ(200w) 上下駆動 IAIロボシリ、集塵機パナソニック MC-G200P、PLC三菱Qシリーズ、タッチパネル三菱5.7型
外形寸法	W1770×D500×H1550 側面裏面はカバーあり、前面はエリアセンサで保護します。
質量 消費電力	200kg 三相 AC200V 10A エアー無し

ココがポイント・その1

基準面と洗浄面が同じ

基準面と洗浄面が同一面の為、積層ワークのレベルが誤差が出にくく、さらに基準面が下面の為揃えやすく、拭きのこしが少なくなる設計になっています。また、左右移動には三菱 200w サーボモーターで高速移動することでサイクルタイムを短くします。

ココがポイント・その2

高速楕円振動で糊を除去

手ではせいぜい 1 秒間数回が限界ですが、機械では、1 秒間最大 167 回の楕円振動で、拭き取ります。また手の当たるところのみしか押さえないと、全面に押さえるのでは拭き残しの確率も違います。拭き取り回数や速度、押しつけ力、振動速度も可変可能です。

ココがポイント・その3

取り外し前に仕上げ確認

- クランプからワークを外さなくても、洗浄状態が確認できます。
- 洗浄終了後ブザーが鳴り、代表箇所により自動停止し目視検査できます。
- ワークのサイズにより自動で停止位置も可変します。

MECH 株式会社
メック

京都市山科区西野山欠ノ上町1-40
TEL075-501-8755 FAX075-501-8756
<https://www.mech.kyoto.jp>

※本チラシの内容は 2020 年 1 月現在のものです。

私達にお任せください。

代表取締役社長
桐山 直

